

Návod k použití pneumatik značky Cultor

A) Výroba pneumatik značky Cultor je založena na nejnovějších poznatcích a nejmodernějších technologiích. Tyto pneumatiky svými technickými parametry (tj. základními rozměry, indexem nosnosti, kategorií rychlosti) odpovídají platným technickým normám, homologačním předpisům a mezinárodnímu předpisu pro pneumatiky – ETRTO.

A1) Vlastnosti pneumatik vychází z jejich značení – pro názornost je použito značení na bočnici radiální traktorové zadní pneumatiky. Případné drobné odlišnosti ve značení ostatních druhů pneumatik jsou jednak uvedeny jako příklady dále v tomto textu a při výskytu další odlišností ve značení Vám vysvětlení podá personál prodejní sítě Cultor.



Cultor	značka výrobce
540/65 R 24 ..	značení rozměru pneumatiky
RD-03	název dezénu
143 / 140	index nosnosti (Load Index)
A8 / D	kategorie rychlosti (Speed Symbol)
TUBELESS ..	bezdušové provedení pneumatiky
→→→→	směr otáčení
R – 1W	US označení typu dezénu

Příklady odlišností ve značení na bočnici ostatních druhů pneumatik:

420/70 R 28 133A8 (133D) TL RD-02

420	šířka pneu v milimetrech
70	profilové číslo*
R	ozn. radiální konstrukce
28	průměr ráfku v palcích
133A8	index nosnosti pro kategorie rychl. A8
133D	index nosnosti pro kategorie rychl. D
TL	bezdušové provedení
RD-02	název dezénu

16.9 – 34 8PR TT AS-Agri 10

16.9	šířka pneu v palcích
–	ozn. diagonální konstrukce
34	průměr ráfku v palcích
8PR	staré značení nosnosti pneu
TT	provedení s nutností vložit duši
AS-Agri 10	název dezénu

*profilové číslo (výška průřezu pneu činí 70% šířky pneu)

10.0/75 - 15.3 10PR TL AS-Impl 02

10.0	šířka pneu v palcích
75	profilové číslo
„ - „	ozn. diagonální konstrukce
15.3	průměr ráfku v palcích
10 PR	staré smluvní zn. nosnosti pneu
TL	bezdušové provedení pneu
AS-Impl 02	název dezénu

400/60 - 15.5 14PR TL AW-Impl 07

400	šířka pneu v milimetrech
60	profilové číslo
15.5	průměr ráfků v palcích
14PR	staré smluvní zn. nosnosti pneu
TL	bezdušové provedení pneu
AW-Impl 07	název dezénu

B) Montáž a demontáž pneumatik značky Cultor doporučujeme provádět pouze v odborných servisech proškoleným personálem. (viz certifikace na provozovně). Při montáži pláštěů v dušovém provedení (TT – TUBE TYPE) dodržujte pravidlo, že do nového pláště patří vždy i nová duše a vložka /vložka jen v případě montáže pláště na dělený ráfek. Před huštěním pláště namontovaného na vícedílný plochý ráfek je nezbytné zkontrolovat, zda postranní a závěrný kruh ráfku jsou správně usazeny. Stejně tak je nutné se při huštěním přesvědčit, zda patky pláště dosedají k okrajům ráfku rovnoměrně po obvodu. V opačném případě tlakový vzduch vypuštěte a montáž proveďte znovu. Bezdušové pláště (TL – TUBELESS) musí být montovány na ráfky s tzv. bezpečnostním profilem dosedací plochy (např. typ HUMP). Při montáži bezdušového pláště požadujte i současnou montáž nového bezdušového ventilu (platí pro ventily s gumovou patkou).

C) Na vozidle se smí používat pouze pneumatiky schválené pro daný typ vozidla výrobcem vozidla a výrobcem pneumatiky. Výběr vhodných pneumatik by měl zaručit, aby jejich konstrukce, provedení, rozměry a huštění odpovídaly podmínkám provozu a zejména celkové hmotnosti vozidla (povoleným zatížením připadajícím na jednotlivé nápravy) a jeho nejvyšší konstrukční rychlosti. Tyto pneumatiky (může se jednat i o několik rozměrů) jsou uvedeny spolu s příslušnými ráfky v technickém průkazu vozidla, jejich huštění a případně i údaje o montáži v příslušném návodu k použití. V případě montáže pneumatik se směrovým dezénem je nutné dodržovat označený směr otáčení pneumatiky.

C1) Při kombinaci různých konstrukcí pneu neb typů dezénu na vozidle dodržujte ustanovení vyhlášky č.56/2001 Sb.

C2) Dodržujte rovněž ustanovení této vyhlášky o minimální hloubce dezénové drážky a její další ustanovení týkající se použití pneumatik v silničním provozu.

C3) Na traktoru (mechanismu) s nejvyšší konstrukční rychlostí do 40km/h musí být použity pneumatiky stejného rozměru a konstrukce jen na jedné nápravě, pokud není stanoveno výrobcem mechanismu jinak. Na druhé nápravě mohou být použity pneumatiky i jiné konstrukce.

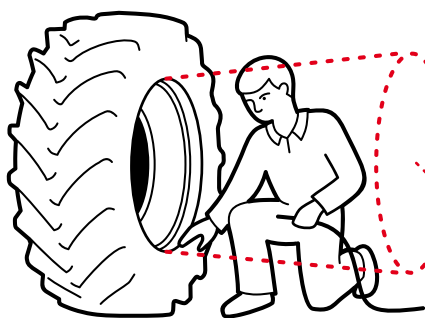
D) Tlak vzduchu v pneumatikách musí odpovídat hodnotám předepsaným výrobcem vozidla a výrobcem pneumatik pro daný typ stroje a jeho jednotlivé nápravy. Kontrolu tlaku vzduchu provádějte každé dva týdny a vždy na studených pneumatikách. Po nahuštění pneumatiky neb kontrole tlaku vzduchu v pneumatice vždy našroubujte na ventil čepičku, která zabraňuje vnikání nečistot do ventilu.

D1) Pneumatiky nikdy nemontujte na dodatečně svařovaná disková kola.

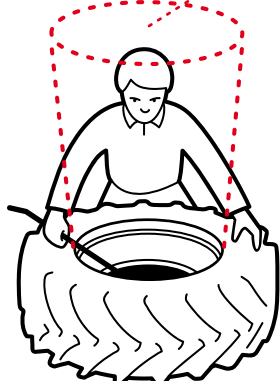
D2) Pro huštění pneumatik doporučujeme používat bezpečnostní huštěcí zařízení (jako např. bezpečnostní kříž, bezpečnostní huštěcí klec, huštěcí automat).

D3) Pneumatiky hustěte za studena na výrobcem předepsaný tlak, používejte přesný, kalibrovaný pneuměříč s dostatečně dlouhou tlakovou hadicí na výstupu a zaujměte místo – postoj mimo nebezpečné zóny (viz nákres dále publikovaný v tomto textu).

D4) U pneumatik použitých ve dvojité montáži kol musí být pro huštění vnitřní pneumatiky ventily uspořádány tak, aby se tlak ve vnitřních pneumatikách dvojité montáži dal kdykoliv snadno upravit neb měřit a to ze strany vnějšího kola, bez demontáže nebo jiné obtížné manipulace.

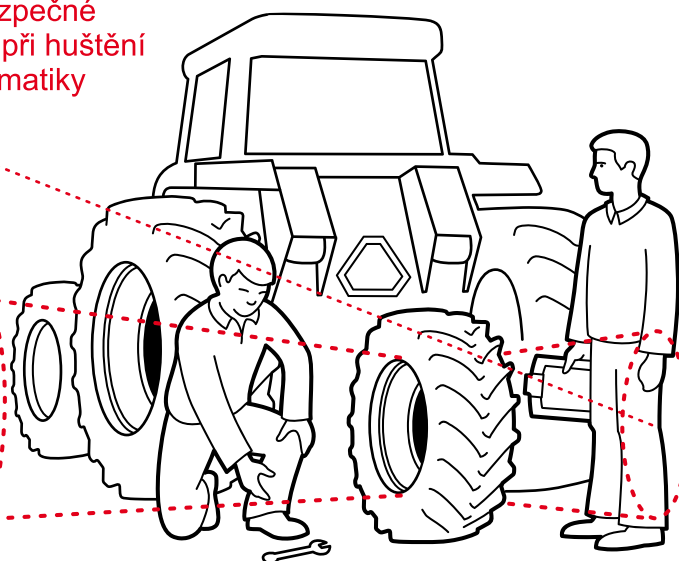


Obrázek 1



Obrázek 2

nebezpečné
zóny při huštění
pneumatiky



Obrázek 3

- E)** Pneumatiky jsou podle svého určení dimenzované na určitou nosnost a maximální provozní rychlost. Tyto hodnoty známé jako index nosnosti označován též jako LI- Load Index (u starší konstrukce pneu uváděna hodnota PR = ply rating) a kategorie rychlosti označovaná též jako SS - Speed Symbol, jsou tyto údaje vylisovány na bočnici pneumatiky v těsné blízkosti příslušného rozměru pneumatiky a tyto údaje – hodnoty nesmí být překračovány.
- F)** Namontovanou pneumatiku po nahuštění nechejte dynamicky vyvážit a kontrolu vyváženosti provádějte pravidelně vždy po ujetí 5.000 km. Tento postup doporučujeme v případě, že se jedná o vozidlo pohybující se hlavně po silnicích a rychlostí vyšší než 60 km/h.
- G)** Pravidelně po ujetí 10.000 km neb proběhu odpovídajícího počtu Mth kontrolujte geometrii i postavení kol podvozku. Spolu s dodržováním optimálního tlaku vzduchu v pneumatice, pak dosáhnete rovnoměrného opotřebení běhounové plochy.
- H)** Pneumatiky nižší jakostní třídy DA se proti pneumatikám kvality IA vyznačují určitými vzhledovými vadami, které však nesnižují jejich funkční a užité vlastnosti.
- CH)** Pokud na bočnici pneumatiky není nápis REGROOVABLE neprovádějte dodatečné prořezávání běhounových drážek pneu, vzhledem k tomu, že taková pneumatika není na dodatečné prořezávání konstruována!!
- I)** Vyhláška č. 100/2003 Sb. ukládá, že na pneumatice musí být všechna poškozená místa, zvláště pak ta kde poškození zasahuje kostru pneumatiky trvale opravena. Je zcela nepřijatelné používat duše do poškozeného a neopraveného pláště jako náhradní řešení. Provádění trvalých oprav přenechejte vždy odborným servisům.
- I1)** Opravy průpichu - poškození neprůchozí, zasahující nárazník nebo kostru pneumatiky, je třeba provést metodou vulkanizace za tepla nebo za studena po předchozí prohlídce a úpravě poškozeného místa.
- I2)** Opravy průpichů - poškození průchozí, zasahující nárazník nebo kostru pneumatiky, je třeba provést metodou vulkanizace za tepla nebo za studena po předchozí podrobné prohlídce a úpravě poškozeného místa pláště demontovaného z disku a podle rozsahu a typu poškození aplikovat z vnitřní strany pneumatiky opravný materiál (vložku).
- I3)** Opravy průpichů – poškození průchozí prováděné bez demontáže pneu z disku v provozních podmínkách za použití speciálních předvulkanizovaných materiálů doporučujeme aplikovat pouze na dojetí k opravě poškozené pneu do odborného servisu. V případě provozování pneu

opravené bez demontáže této z disku pouze za použití spec. předvulkanizovaných materiálů není u opravené pneumatiky znám skutečný rozsah poškození na vnitřní straně kostry pneu a dalším provozováním takové pneumatiky by mohlo dojít k její úplné destrukci – znehodnocení.

I4) Každá oprava by měla být provedena co možná nejdříve po vzniku poškození, jinak může dojít k rozšíření poškození neb i zničení pláště v důsledku vnikajících nečistot a vlhkosti.

J) Pneumatiky, duše a ochranné vložky nesmí přijít do kontaktu s produkty ropného původu (oleje, PHM, mazadla, ředidla a atd.), které způsobují, že pryž se stává houbovitou a ztrácí své elastické vlastnosti vulkanizátu.

K) Plnění pneumatik vodou nebo nemrznoucí kapalinou provádějte dle pokynů uvedených v technických rádcích výrobců pneumatik. Jiná plnicí media než vzduch, inertní plyn, voda nebo schválená nemrznoucí kapalina nelze pro naplnění pneumatik použít. Pokud dojde pro naplnění pneumatiky k použití jiného média, než je shora uvedeno, dochází okamžitě k zániku nároku na uplatnění záručních podmínek.

L) Nedodržení shora uvedených zásad se může projevit snížením užitných vlastností pneumatik, ohrožením bezpečnosti silničního provozu nebo nebezpečím úrazu při neodborné montáži neb opravě pneumatiky.

M) Po skončení životnosti pneumatik Vám zabezpečíme jejich ekologickou likvidaci.

Index nosnosti (LI – Load Index) – je to číslo určující maximální nosnost pneumatiky při rychlosti určené kategorií rychlosti za daných specifických podmínek.

Kategorie rychlosti (SS- Speed Symbol) – je maximální rychlost, při které může pneumatika nést hmotnost určenou indexem nosnosti za daných specifických podmínek. Symbol kategorie rychlosti je u pneumatik označen- určen velkými písmeny, pouze u pneumatik od rychlosti 5km/h do rychlosti 40km/h je určen jedním písmenem a to písmenem „A“, ke kterému jsou přiřazeny číslice od 1 do 8. Ostatní technické informace jsou Vám k dispozici v katalogu pneumatik, který je dostupný v prodejní síti Cultor.